Zwick Roell

Zwick
Materialprüfung

Produktinformation

Die innovative Modernisierungstechnik RetroLine tC II

Modernisierte Zwick 1445 mit *testControl* II

Modernisierte Tinius Olsen 300 kN mit *testControl* II

Machen Sie Ihre Material-Prüfmaschine fit für die Zukunft

Modernisieren Sie jetzt Ihre in die Jahre gekommene elektromechanische statische Material-Prüfmaschine mit Zwick RetroLine und bewahren Sie weiterhin die Servicesicherheit und Zukunftsfähigkeit Ihrer Maschine.

Servicesicherheit

Es ist Zwick ein Anliegen, Ihre Maschine stets in einem voll funktionsfähigen Zustand zu halten. Zwick sichert Ihnen daher die Ersatzteilversorung und die dazugehörige technische Serviceunterstützung für zehn Jahre nach Produktionseinstellung einer Maschinenreihe zu. Auch nach dieser zehnjährigen Periode ist Zwick bestrebt, Ihre Maschine nach Möglichkeit noch weitere fünf Jahre durch bestmöglichen Support zu betreuen.

Zukunftsfähigkeit

Trotz unseres Vorsatzes, den Support so lange wie möglich aufrecht zu erhalten, kann die Zukunftsfähigkeit Ihrer alten Maschine nicht mehr gewährleistet werden.

Neuentwicklungen in der Prüfsoftware *testXpert*® II oder im Bereich der modernen Sensortechnik sind für Elektronikserien vor *testControl* überwiegend nicht mehr einsetzbar.

Modernisierung von Maschinen aller Hersteller

Zwick hat nicht nur große Erfahrung in der Modernisierung der eigenen Maschinenreihen, sondern ist auch bei Modernisierungen von Material-Prüfmaschinen anderer Hersteller ein kompetenter Ansprechpartner. Sie erhalten für Ihre Maschine die bewährte Zwick-Qualität.

Aus alt wird neu

Wie bei Neumaschinen von Zwick sind auch bei einer Modernisierung mit Zwick RetroLine die bewährte Mess- und Steuerelektronik, die Antriebstechnik sowie die Prüfsoftware feste Modernisierungskomponenten. Ihre modernisierte Maschine steht einer Neumaschine daher technisch in nichts nach.

Ihr vorhandenes Zubehör kann an der modernisierten Maschine größtenteils weiterverwendet werden. Zudem haben Sie die Möglichkeit, Zubehör aus dem umfangreichen Zwick Zubehörportfolio nachzurüsten.

PI 597 1.0213

Zwick Roell

Zwick
Materialprüfung

Produktinformation

Die innovative Modernisierungstechnik RetroLine tC II

Ihre Vorteile

- Über 20 Jahre Erfahrung in der Modernisierung von Material-Prüfmaschinen von über 40 Herstellern
- Erneute langfristige Servicesicherheit
- Umbau und Neukalibrierung der vorhandenen Kraftaufnehmer
- Beibehalt kostspieliger Komponenten wie z.B. Längenänderungsaufnehmer und Probenhalter
- Ermöglicht die Validierung der Prüfmaschine nach den neuesten Qualitätsstandards
- Einsatz der intelligenten Prüfsoftware *testXpert*® II
- Einsatz der innovativen Mess- und Steuerelektronik *testControl* II
- Erfüllung höchster Sicherheitsansprüche durch *testControl* II
- Moderne Antriebstechnik durch den Einbau eines neuen und energiesparenden AC-Motors, mit stark verbesserter Regel- und Positioniergenauigkeit
- Gewährleistungsperioden von neu eingebauten Komponenten wie bei Neumaschinen
- Schnelle Hilfe an der Hotline
- Verringerte Reaktionszeiten bei Reparaturen

Modernisierte Instron 5800 mit *testControl* II

Modernisierte Zwick Z100 mit *testControl* II

Innovative Elektronik *testControl* II

Neue Maßstäbe

testControl II setzt neue Maßstäbe bezüglich sehr hoher Regelungs- und Positioniergenauigkeit und dies im gesamten Geschwindigkeits- und Kraftbereich. Als erster Prüfmaschinenhersteller setzt Zwick in der Steuerungstechnik das Ethernet basierte EtherCAT® ein.
Optional können die Positionier- und Rücklaufgeschwindigkeiten an einer modernisierten Prüfmaschine erhöht werden.

Flexible Anschlussmöglichkeiten

Dank der 8 Steckplätze können jederzeit an die *testControl* II zusätzliche Sensoren und Messgeräte angeschlossen werden. Über steckbare Module, wie zum Beispiel eine inkrementelle Messwerterfassungskarte, oder die 2000 Hz online Messwertübertragung, lässt sich das modular aufgebaute System den jeweiligen prüftechnischen Anforderungen anpassen.

Made by Zwick

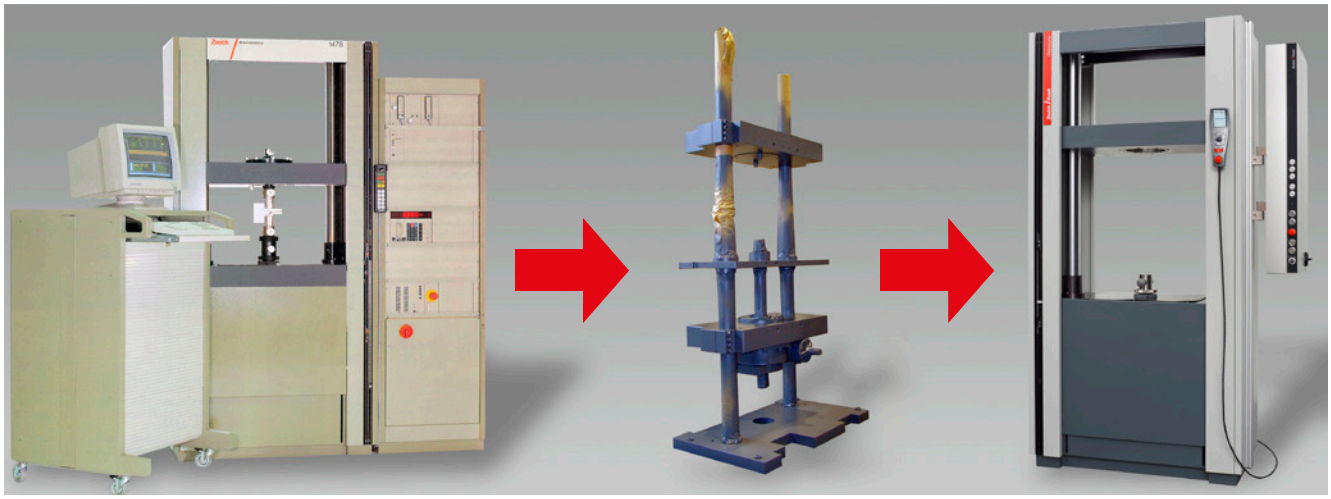
testControl II ist „made by Zwick". Die Entwicklung und Fertigung erfolgt komplett in Ulm, dadurch sind alle Komponenten optimal aufeinander abgestimmt und Zwick kann einen perfekten Support bieten. Die *testControl* II Entwicklung stützt sich auf die Erfahrung aus über 12.000 installierten *testControl* Elektroniken.

Zwick Roell

Zwick
Materialprüfung

Produktinformation

Die innovative Modernisierungstechnik RetroLine tC II



Aus alt wird neu - Modernisierung im Hause Zwick mit Lastrahmenüberarbeitung inklusive Lackierung

Modernisierung vor Ort oder im Zwick-Modernisierungszentrum

Sie haben die Möglichkeit Ihre Maschine an Ihrem Standort modernisieren zu lassen oder die Modernisierung in unserem Modernisierungszentrum in Ulm durchzuführen.

Die Modernisierung vor Ort kann in kürzester Zeit von unserem erfahrenen Serviceteam fachmännisch durchgeführt werden. Sie haben dadurch nur wenige Tage Maschinenausfall und können die Veränderungen an Ihrer Maschine aus nächster Nähe miterleben. Wir bieten Ihnen anschließend eine Gewährleistung auf alle ausgetauschten Teile. Möchten Sie Ihre Prüfaufgaben während des kurzzeitigen Maschineausfalls weiterführen, übernimmt Zwick diese Prüfungen gerne für Sie.

Entscheiden Sie sich für eine Modernisierung im Zwick-Modernisierungszentrum, so bietet Zwick Ihnen eine mechanische Überholung des Lastrahmens inklusive dem Austausch der Verschleißteile, einer Lackierung des Lastrahmens und der Durchführung aller Justagearbeiten an. Anschließend erhalten Sie eine Gewährleistung auf die Komplettmaschine.

Das kompetente Modernisierungsteam aus Ulm bringt Ihre wertvolle Maschine auf Vordermann und macht sie fit für die Zukunft.

Kompetente Servicetechniker modernisieren bei Ihnen vor Ort

Wir modernisieren für Sie in unserem Modernisierungszentrum

PI 597 1.0213

Alle Daten bei Raumtemperatur.

Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.

Produktinformation

Die innovative Modernisierungstechnik RetroLine tC II

Daten	Wert
Antrieb	
Motor	AC-Servomotor mit konzentrierten Wicklungen Hiperface® Motorfeedback-System
Ansteuerung, Sollwertvorgabe	Digital (Echtzeit Ethernet, EtherCAT®)
Regler / Zyklus	adaptiv / 1000 Hz
Positionier-Wiederholgenauigkeit an der Traverse	± 2 µm
Mess- und Steuerelektronik	
Anzahl verfügbarer Steckplätze für Mess- und Steuermodule	2 synchronisierte Modulbus Steckplätze (auf 6 erweiterbar)* 2 synchronisierte PCIe Steckplätze
Kraftmessung	Klasse 0,5 / 1 je nach Kraftaufnehmer, entsprechend DIN EN ISO 7500-1, ASTM E4, JIS B7721
Kalkulierte Auflösung (z.B. Kraftaufnehmer in Zug- / Druckrichtung)	24 bit
Effektive Auflösung in Zug- / Druckrichtung	20 bit (entspricht ± 1.000.000 Punkten)
Messwert-Abtastrate, intern	400 kHz
Messwert-Übertragungsrate an PC	500 Hz (optional 2000 Hz)
Nullpunktkorrektur	automatisch bei Messbeginn
Messignal- Laufzeitkorrektur für alle Kanäle	ja
Schnittstelle zum PC	Ethernet
Eco Mode	ja, automatische Abschaltung Leistungsteil (Zeit einstellbar)
CE-Konformität	ja, nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Anschlusswerte	
Netzfrequenz	50/60 Hz
Elektrischer Anschluss	400V +/- 10% (3Ph, N, PE)

* Ein hochwertiges USC-Messmodul für einen Kraftaufnehmer ist im Lieferumfang enthalten (belegt einen Modulbus-Steckplatz).

***testControl* II - Optionen, z.B.**

Beschreibung	Artikelnummer
Option *testControl* II plus: Erweiterung der Elektronik um 4 zusätzliche Modulbus-Steckplätze	**057983**
2000 Hz Messwertübertragung: Erhöhung der Messwertübertragung von standardmäßig 500 Hz auf 2000 Hz. Die Messwerte werden in Echtzeit an *testXpert*® II übertragen und verarbeitet	**057860**
Display-Fernbedienung zu *testControl* II für eine effektive und ergonomische Bedienung der Material-Prüfmaschine	**057984**

Weitere Optionen auf Anfrage.