Zwick Roell

Zwick
Materialprüfung

Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Kugelumlaufspindelantrieb Z330E/Z330RED

Abbildung: Zwick Z330E mit Hydraulik-Probenhalter

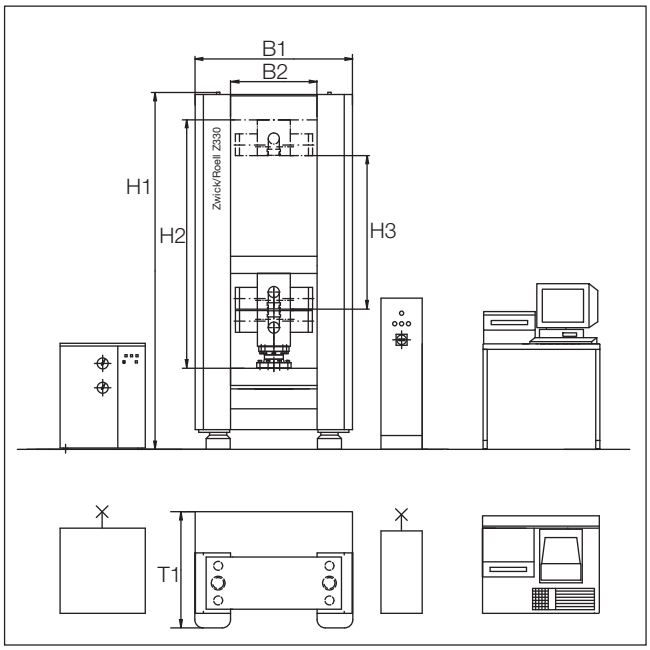

Abbildung: Zeichnung der Zwick Z330E mit Hydraulik-Probenhalter

Hauptvorteile

- Die elektromechanischen Material-Prüfmaschinen sind mit einem Kugelumlaufspindelantrieb ausgestattet.
- Durch den großen Messbereich können auch kleine Prüfkräfte präzise ermittelt werden ohne die Material-Prüfmaschine umzurüsten.
- Der große Verfahrweg bei vergleichsweise niedriger Bauhöhe garantiert ein problemloses Einspannen der Proben und komfortables Prüfen unterschiedlichster Probenlängen.
- Die wartungsarmen, spielfrei vorgespannten Kugelumlaufspindeln gewährleisten einen präzisen Langzeitbetrieb in Zug- und Druckrichtung.

Kompaktvariante Z330RED

- Die Z330RED ist eine Variante der Z330E mit festem unterem Arbeitsraum. Das Paket beinhaltet einen standsicheren Sockel mit nivellierbaren Dämpfungselementen.
- Eine wirtschaftliche Alternative zur Z330E für Anwendungen mit geringerem Arbeitsraumbedarf.

Weitere Vorteile und Merkmale

- Der Lastrahmen ist sehr robust und steif.
- Bei Standardprüfungen mit der Zwick-Prüfsoftware *testXpert*® reduziert sich der Bedienaufwand auf eine „Einknopfbedienung“.
- Durch den modularen Aufbau des Gesamtsystems, kann das gesamte Zwick-Zubehörprogramm genutzt werden (z.B. Anbau verschiedenster Längenänderungsaufnehmer, Probenhalter und sonstiger Prüfwerkzeuge).
- Wenn neue Anforderungen an die Prüfung auftreten, können mittels Schieber- oder Schraubsystem weitere Prüfwerkzeuge sehr einfach eingebaut werden (z.B. Einbau eines Kalibrierschiebers).
- Die Material-Prüfmaschine kann an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden. (z.B. Prüfraumabmessungen, Prüfeinrichtungen, Probenhalter, Prüfgeschwindigkeitsbereiche, Prüfsoftware)

Zwick Roell

Zwick
Materialprüfung

Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Kugelumlaufspindelantrieb Z330E/Z330RED

Baureihe	Z330E	Z330RED
Fmax [kN]	330	330
[lb]	74000	74000
Anzahl der Führungssäulen	4	4
Anzahl der Antriebsspindeln (Kugelumlaufspindeln)	2	2
Steifigkeit des Lastrahmens		
Traversenbiegung und Spindeldehnung ca.[kN/mm]	450	450
mit Kraftaufnehmer, Hydraulik-Probenhalter und Antrieb ca. [kN/mm]	200	200
Abmessungen Lastrahmen		
H1 – Höhe [mm]	2600	2600
B1 – Breite [mm]	1145	1145
T1 – Tiefe [mm]	845	845
Sockel [mm]	–	505
Abmessungen Prüfraum		
H2 – Höhe [mm]	1800	1550
B2 – Breite [mm]	630	630
Prüfhub max.		
ohne Einbauten [mm]	1630	1380
H3 – mit Hydraulik-Probenhalter 8595 (inkl. Kraftaufnehmer) [mm]	1115	865
H4 – mit Keil-Probenhalter 8520 (inkl. Kraftaufnehmer) [mm]	835	560
Prüfgeschwindigkeit [mm/min]	0,001 – 250	0,001 – 250
Gewicht		
ohne Einbauten (mit Elektronik) [kg]	2000	1700
mit Probenhalter [kg]	2600	2300
Spezifische Bodenbelastung [kg/cm²]	4	4
Wegauflösung des Antriebs [µm/Impuls]	0,0035	0,0035
Positioniergenauigkeit [µm]	0,5	0,5
Artikelnr.		
1 zentraler Prüfraum	• **035349** (BXC-F0330EN.R04-001)	• **039754** (BPC-F0330ER.R04)
2 Prüfräume [1]	• **019214** (BXC-F0330EN.K04-001)	

Aufstellbediengungen	
Betriebstemperatur [°C]	+10 ... +35
Lagertemperatur [°C]	-25 ... +55
Luftfeuchtigkeit (nicht betauend) [%]	< 90
Elektrischer Anschluss	
Netzspannung 3 Ph/N/PE [2 3] [V]	400
Netzfrequenz [Hz]	50 / 60
Antriebsleistung	
ohne Probenhalter [kVA]	6
mit Hydraulik-Probenhalter [kVA]	9
Vorsicherung [A]	16
Geräuschpegel in 1 m Entfernung [dB(A)]	< 65
Farbe des Gehäuses	RAL 7011 (eisengrau), RAL 7038 (achatgrau)

[1] Bei 2 Prüfräumen ändert sich die Prüfraumhöhe, der Prüfhub und das Gewicht
[2] Drehstrommotor 3 Phasen (L1, L2, L3), Neutralleiter N, Schutzleiter PE (protective earth)
[3] < ± 10 % bezogen auf die Netzspannung